



BETON TOWAROWY

Beton towarowy powstaje poza placem budowy w warunkach przemysłowych, które umożliwiają staranne dochowanie receptury i co za tym idzie wpływają na jakość kompozytu. Obowiązująca norma rozróżnia dwa rodzaje betonu towarowego, w zależności od sposobu specyfikowania:

BETON PROJEKTOWY – zamawiający w wyniku analizy warunków wbudowania mieszanki i warunków użytkowania betonu określa wymagania co do jego właściwości

BETON RECEPTUROWY – zamawiający nie porzeka na określeniu wymagań, ale definiuje również skład betonu, zapewniający uzyskanie określonych wartości.



Produkujemy

BETON TOWAROWY zgodnie z normami w zależności od potrzeb klienta

BETON ZWYKŁY zgodnie z Normą PN-EN 206-1:2003: „Beton. Część 1: Wymagania, właściwości, produkcja i zgodność” lub zgodnie z normą PN-B-06250:1988 „Beton zwykły”.

CECHY CHARAKTERYSTYCZNE

Trwałość- wysoka wytrzymałość, odporność,

Plastyczność-wylewanie dowolnych form zgodnie z zapotrzebowaniem

Swoboda budowania połączona z wysoką jakością

ZASTOSOWANIE

B10 „chudy beton”- beton podkładowy, beton na warstwy wyrównawcze, stosuje się głównie jako podłoża pod betonową posadzkę w piwnicach i garażach.

B15, B20, B25 budownictwie jednorodzinym realizowanym w technologii tradycyjnej.

Używa się go do celów konstrukcyjnych i do wypełnień. Zastosowanie konstrukcyjne znajduje zbrojony beton przede wszystkim jako materiał na ławy fundamentowe,

wylewane ściany piwnic, schody wszelkiego

rodzaju, szczególnie zewnętrzne i piwniczne, belki, słupy, nadproża, balkony, tarasy, stropodachy, wieńce stropowe.

B30, B37 Elementy o podwyższonej wytrzymałości, budownictwo drogowe



PARAMETRY TECHNICZNE

Konsystencja na budowie mierzona opadem stożka S1, S2, S3, S4, S5

Gęstość mieszanki 2000-2600 kg/m³

Wytrzymałość na ściskanie Od 10 do 60 MPa

Wodoszczelność Od W2 do W12

Mrozoodporność Od F25 do F300

Klasy ekspozycji X0, XC, XD, XS, XF, XA, XM

ZALECENIA WYKONAWCZE:

Beton powinien być wbudowany w przeciągu 90 minut od pierwszego kontaktu wody z cementem.

Do mieszanki betonowej nie wolno dodawać wody.

Zawsze należy pamiętać o właściwej pielęgnacji młodego betonu (świeżo wykonanego elementu): zabezpieczeniu go przed utratą wody (działaniem słońca i wiatru), nadmiernym nagrzaniu lub przemrożeniu. Aby otrzymać dobry beton w konstrukcji nie wystarczy jedynie

ułożyć i zagęścić odpowiednią mieszankę betonową. Niezbędna jest pielęgnacja tego betonu, szczególnie na początku jego twardnienia. Niewłaściwa pielęgnacja lub jej brak będzie powodować obniżeniem jakości i trwałości betonu, a co za tym idzie i całej konstrukcji.

Czynności pielęgnacyjne powinny zapewnić świeżemu betonowi ochronę przed: zbyt niską lub wysoką temperaturą otoczenia, wiatrem, zbyt niską wilgotnością, intensywnymi opadami (kiedy beton jest jeszcze plastyczny), przemarzaniem powierzchni lub całości konstrukcji betonowej.



PIELĘGNACJA ŚWIEŻEGO BETONU:

Pielęgnacja świeżego betonu ma na celu:

Zapewnienia optymalnych warunków cieplno-wilgotnościowych w dojrzewającym betonie (wspomaganie procesu hydratacji cementu),

Ochronę świeżo wykonanego betonu przed szkodliwym wpływem promieni słonecznych, działaniem wiatru, opadów atmosferycznych,

Przeciwdziałanie skurczowi spowodowanym wysychaniem betonu,

Redukcję różnicy temperatury na powierzchni elementu betonowego a w jego wnętrzu (ograniczenie naprężeń termicznych i ryzyka spękania elementu),

Zapobieganie zamarzaniu wody zarobowej i zapewnienie prawidłowego rozwoju wytrzymałości betonu w warunkach obniżonej temperatury.

Wyróżnia się następujące metody pielęgnacji:

Pielęgnację na mokro – okrywanie wilgotnymi matami jutowymi lub geowłókniną – zraszanie zabezpieczonej powierzchni wodą,

Stosowanie osłon – okrywanie folią lub płytami z materiałów izolacyjnych (wełna mineralna, styropian), wykonanie namiotu ochronnego w miejscu wbudowywania betonu,