

BETON BONUS

BETON POSADZKOWY

Beton posadzkowy jest wykorzystywany w budownictwie przemysłowym (hale przemysłowe), oraz w budownictwie handlowo-usługowym. Zastosowanie kruszyw i cementów wysokiej jakości oraz odpowiednich domieszek pozwala na wytworzenie mieszanki betonowej o bardzo wysokich parametrach.

Posadzki wykonujemy z dodatkiem włókien stalowych oraz poliuretanowych



CECHY CHARAKTERYSTYCZNE

najwyższa odporność na ścieranie gwarantująca wysoką trwałość posadzki
wysoka odporność zmęczeniowa i udarowa
szczelność i brak pylenia
antystatyczność
odporność na powstawanie rys i spękań
łatwość czyszczenia posadzki

ZASTOSOWANIE

Beton przeznaczony jest do wykonywania posadzek w budownictwie przemysłowym i mieszkaniowym. Jego nadrzędną cechą jest jego klasa . Minimalna klasa C 20/25, właściwa jednorodna konsystencja, w/c < 0,50, punkt piaskowy do 40% oraz ograniczona ilość cementu z uwagi na skurcz, stosowana jest chemii do betonu w postaci plastyfikatora i superplastyfikatora. Posadzka musi być odpowiednio dostosowana do obciążeń przewidywanych na powierzchni.



Płyta betonowa posadzki ze zbrojeniem rozproszonym.

Przy większych obciążeniach przewidywanych na powierzchni posadzki zastosowanie minimalnej klasy betonu C 20/25 w wielu przypadkach okazuje się niewystarczające z uwagi na stosunkowo niską jego wytrzymałość na zginanie. Zwiększenie tej wytrzymałości można osiągnąć poprzez: zastosowanie wyższej klasy betonu, zastąpienie kruszyw naturalnych (żwiru) kruszywami łamanymi (grysem), zastosowanie tradycyjnego zbrojenia w postaci 2 warstw siatek stalowych, zastosowanie zbrojenia rozproszonego w postaci włókien stalowych. Przy wszelkich obciążeniach dynamicznych, jak i termicznych pojawiające się przeciążenie prowadzi do zarysowania betonu, który, jeśli nie jest zbrojony, ulega zniszczeniu. W przypadku żelbetu zniszczeniu może ulec beton pomiędzy

prętami, natomiast fibrobeton pracuje dalej, dzięki dużym możliwością pochłaniania tych obciążeń.

PARAMETRY TECHNICZNE

Beton produkowany zgodnie z indywidualnym zamówieniem klienta lub specyfikacją techniczną.

Konsystencja na budowie mierzona opadem stożka K3 - K5

Gęstość mieszanki betonowej Ok. 2300 kg/m³

Zawartość powietrza ≤ 2%

Maksymalny czas zachowania urabialności 90 min

Wytrzymałość na ściskanie wg specyfikacji lub >30 MPa



Pielęgnacja betonu posadzkowego

Szczególnie staranna pielęgnacja posadzki musi mieć miejsce, gdy: wykonywana będzie na niej w niedalekiej przyszłości bezspoinowa posadzka z żywic epoksydowych, realizacja płyty betonowej posadzki występuje w czasie, gdy brakuje w ścianach hali zamontowanych okien, bram lub drzwi oraz gdy występuje duża różnica temperatur na powierzchni betonu w stosunku do otaczającego go powietrza. Brak pielęgnacji powoduje powstawanie mikrorys, które po kilku miesiącach otwierają się nawet do szerokości 1-2 mm. Najlepszym sposobem pielęgnacji podkładu betonowego jest przykrycie go folią i pozostawienie jej na posadzce przez okres min. 4-5 dni w zależności od pory roku i rodzaju zastosowanego cementu w mieszance betonowej.

Dodatkowa informacja dotycząca wylewek:

Podłożem pod okładziny podłóg (na gruncie, jak i stropów) są wylewki betonowe. Stanowią one podłoże pod wykończenie gresem, płytkami podłogowymi, panelami czy parkietami, często są także wykorzystywane do ułożenia i zatopienia w nich rury ogrzewania podłogowego.

Wylewki betonowe realizuje się warstwami:

Niezależnie od pomieszczeń pamiętajmy, aby wylewka po zatarciu i wyschnięciu wstępnym nie wykazywała nierówności przekraczających 2 mm na 2 – metrowej łacie.

Okładziny podłogi można ułożyć po czasie ok. 28 dni dojrzewania (przyjmuje się schnięcie 1 cm wylewki w czasie 7 dni). Zamknięte pomieszczenia nie wymagają jakiegś specjalnej pielęgnacji betonu, oczywiście, nie zaszkodzi wylewce jej przykrycie folią w pierwszych dniach schnięcia.

Ogrzewanie pomieszczeń należy rozpocząć stopniowo, po okresie ok. 14 dni od wylania, zwiększając temperaturę pomieszczenia o ok. 3 stopnie C /dobę.