



BETON SPECJALNY - CIĘŻKI

BETON CIĘŻKI produkowany jest na bazie specjalnych wypełniaczy, kruszyw pochodzących z ciężkich minerałów lub rud żelaza. Beton ciężki stosuje się do budowy osłon przed szkodliwym promieniowaniem, w komorach rentgenowskich, reaktorach atomowych.



Produkcja BETON CIĘŻKIEGO odbywa się zgodnie z normami w zależności od potrzeb klienta

Normą PN-EN 206-1:2003: „Beton. Część 1: Wymagania, właściwości, produkcja i zgodność” lub Normą PN-B-06250:1988 „Beton zwykły”.

CECHY CHARAKTERYSTYCZNE

Trwałość- wysoka wytrzymałość, odporność,

Plastyczność-wylewanie dowolnych form zgodnie z zapotrzebowaniem

Swoboda budowania połączona z wysoką jakością

ZASTOSOWANIE

Szpitalach,

Jednostkach naukowo - badawczych

Elektrowniach atomowych.

PARAMETRY TECHNICZNE;

Konsystencja: S3-S4 lub K5

Gęstość mieszanki: powyżej 2600kg/m³

Zawartość powietrza: ok.1,5%

Maksymalny czas zachowania urabialności: 90 min. (jeśli nie określono inaczej)

Wytrzymałość na ściskanie: C25/30 (B30) lub C30/37 (B37)



ZALECENIA WYKONAWCZE:

Beton powinien być wbudowany w przeciągu 90 minut od pierwszego kontaktu wody z cementem.

Do mieszanki betonowej nie wolno dodawać wody.

Zawsze należy pamiętać o właściwej pielęgnacji młodego betonu (świeżo wykonanego elementu): zabezpieczeniu go przed utratą wody (działaniem słońca i wiatru), nadmiernym nagrzaniami lub przemrożeniem. Aby otrzymać dobry beton w konstrukcji nie wystarczy jedynie ułożyć i zagęścić odpowiednią mieszankę betonową. Niezbędna jest pielęgnacja tego betonu, szczególnie na początku jego twardnienia. Niewłaściwa pielęgnacja lub jej brak będzie powodować obniżeniem jakości i trwałości betonu, a co za tym idzie i całej konstrukcji.

Czynności pielęgnacyjne powinny zapewnić świeżemu betonowi ochronę przed: zbyt niską lub wysoką temperaturą otoczenia, wiatrem, zbyt niską wilgotnością, intensywnymi opadami (kiedy beton jest jeszcze plastyczny), przemarzaniem powierzchni lub całości konstrukcji betonowej.