



KARTA TECHNICZNA

BETON POSADZKOWY

Opis produktu

Beton posadzkowy przeznaczony jest do wykonywania posadzek w budownictwie przemysłowym, magazynowym, handlowo-usługowym oraz mieszkaniowym. Produkt wytwarzany jest z zastosowaniem wysokiej jakości cementów, kruszyw mineralnych oraz nowoczesnych domieszek chemicznych, co pozwala uzyskać beton o wysokiej trwałości i stabilnych parametrach użytkowych.

W zależności od wymagań projektowych beton posadzkowy może być wykonywany:

- jako beton niezbrojony,
- jako beton zbrojony tradycyjnie,
- jako beton zbrojony rozproszenie (włókna stalowe lub syntetyczne).

Cechy charakterystyczne

- wysoka odporność na ścieranie i obciążenia eksploatacyjne,
- dobra odporność na obciążenia dynamiczne i uderowe,
- ograniczona podatność na rysowanie i spękania skurczowe,
- zwarta struktura betonu i dobra jakość powierzchni,
- możliwość dostosowania składu do warunków użytkowania posadzki.

Zastosowanie

Beton posadzkowy stosowany jest m.in. do:

- posadzek przemysłowych i magazynowych,
- hal produkcyjnych i logistycznych,
- garaży, parkingów i obiektów technicznych,
- podkładów betonowych pod posadzki żywiczne,
- posadzek mieszkaniowych oraz użytkowych.

Parametry betonu oraz konstrukcja posadzki powinny być każdorazowo dostosowane do przewidywanych obciążeń oraz warunków eksploatacji.

PARAMETRY TECHNICZNE

Beton posadzkowy produkowany jest zgodnie z indywidualnym zamówieniem klienta lub dokumentacją projektową, w szczególności w oparciu o normę PN-EN 206.

Typowe zakresy parametrów:

- Klasa wytrzymałości na ściskanie: od C20/25 wzwyż (zgodnie z projektem),
- Konsystencja: dobierana do technologii wbudowania,
- Gęstość mieszanki: ok. 2200–2400 kg/m³,
- Zawartość powietrza: zgodnie z wymaganiami projektu,
- Wytrzymałość na ściskanie: zgodnie z klasą betonu i specyfikacją.

Zakres parametrów może być modyfikowany w zależności od zastosowanego zbrojenia, rodzaju kruszywa oraz wymaganej trwałości posadzki.

ZBROJENIE POSADZEK

W celu zwiększenia nośności oraz odporności na zarysowania stosuje się:

- zbrojenie rozproszone (włókna stalowe lub syntetyczne),
- zbrojenie tradycyjne (siatki stalowe),
- rozwiązania mieszane.

Zastosowanie zbrojenia rozproszonego poprawia zdolność betonu do przenoszenia obciążeń dynamicznych oraz ogranicza rozwój rys skurczowych.

ZALECENIA WYKONAWCZE

- Beton należy wbudowywać, zagęszczać i wykańczać zgodnie z zasadami sztuki budowlanej.
- Do mieszanki betonowej nie należy dodawać wody na placu budowy.
- Posadzka powinna być odpowiednio zdylatowana oraz zabezpieczona przed niekorzystnymi warunkami atmosferycznymi.
- Niewłaściwe wykonanie lub pielęgnacja mogą prowadzić do obniżenia trwałości posadzki.

PIELĘGNACJA BETONU POSADZKOWEGO

Prawidłowa pielęgnacja świeżego betonu ma kluczowe znaczenie dla jakości i trwałości posadzki. Beton należy chronić przed:

- nadmiernym wysychaniem,
- przeciągami i działaniem wiatru,
- intensywnym nasłonecznieniem,
- zbyt niską lub zbyt wysoką temperaturą.

Najczęściej stosowaną metodą pielęgnacji jest zabezpieczenie powierzchni folią lub zastosowanie odpowiednich preparatów pielęgnacyjnych. Czas pielęgnacji powinien być dostosowany do warunków atmosferycznych oraz rodzaju zastosowanego cementu.

Podkłady betonowe stanowią podłoże pod dalsze warstwy wykończeniowe (np. posadzki żywiczne, płytki, okładziny). Termin dalszych prac powinien być zgodny z zaleceniami projektanta oraz technologią wykończenia.